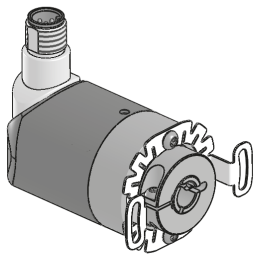


Kurzanleitung

WH3600M

Winkelkodierer Absolut



Ausführlichere Dokumentationen unter
<http://www.siko-global.com/p/wh3600m>

Allgemeine Hinweise

Vor der Installation, einschließlich in Gefahrenbereichen, lesen Sie die Montageanleitung (Download Internet). Sie enthält die Sicherheitsvorschriften, Hinweise und technischen Daten, die bei der Installation zu beachten sind. Änderungen sind vorbehalten.

Vorsicht

Damit dieses Produkt zuverlässig funktioniert, muss es sachgemäß transportiert, aufbewahrt, positioniert und montiert werden. Es muss mit Sorgfalt betrieben und gewartet werden. Nur entsprechend qualifiziertes Personal darf dieses Produkt installieren und betreiben.

Sicherheitshinweise

Aus Sicherheitsgründen ist es wichtig, dass Sie die folgenden Punkte lesen und verstehen, bevor Sie das System installieren:

- Installation, Anschluss, Inbetriebnahme und Wartung ist von Personal auszuführen, das entsprechend qualifiziert ist.
- Es liegt in der Verantwortung des Kunden, dass das betreffende Personal vor der Installation des Gerätes die Anweisungen und Richtungsangaben in dieser Anleitung und in der Montageanleitung versteht und befolgt.
- Es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass der Winkelkodierer richtig angeschlossen und konfiguriert ist.
- Reparatur und Wartung ist nur von Personal durchzuführen, das von SIKO besonders geschult wurde.



SIKO GmbH
Weihermattenweg 2
79256 Buchenbach
www.siko-global.com

Telefon: +49 7661 394-0
Telefax: +49 7661 394-388
Service: support@siko-global.com

Mechanische Montage

Die Montage darf nur gemäß der angegebenen IP-Schutzart vorgenommen werden. Das Gerät muss gegebenenfalls zusätzlich gegen schädliche Umwelteinflüsse, wie z. B. Spritzwasser, Staub, Schläge, Temperatur geschützt werden.

Achtung!

Radialdichtringe sind Verschleißteile! Die Schutzart ist deshalb abhängig von Lebensdauer und Zustand der Dichtringe.

Anbau des Winkelkodierers

- Die Befestigung erfolgt mittels Anschrauben der Statorkupplung und Klemmung der Hohlwelle. Montieren Sie den Winkelkodierer möglichst verspannungsfrei.
- Anzugsmoment der Schraube am Klemmring: ≤ 1 Nm
- Empfohlene Wellenpassung: $\varnothing \dots g7$
- Falls ein Formschluss bei der Wellen-Nutverbindung benötigt wird, sollte die Passfeder an der Kundenwelle mit P9 (fester Sitz) ausgelegt werden. Passfeder DIN 6885 verwenden.
- Kräfte dürfen nicht durch das Gehäuse übertragen werden. Sie dürfen ausschließlich an der Welle des Geräts wirken.
- Der Anbau mit nach oben gerichteter Hohlwelle wird nicht empfohlen.

Montagehinweise

Gehen Sie sorgfältig mit dem Winkelkodierer um. Es handelt sich um ein Präzisionsmessgerät. Folgende Punkte führen unverzüglich zum Verfall der Garantie:

- Zerlegen oder Öffnen des Winkelkodierers.
- Schläge auf den Winkelkodierer oder die Welle, da dadurch interne Elemente beschädigt werden können.
- Mechanische Bearbeitung der Welle, des Flansches oder Gehäuses (Bohren, Fräsen, usw.). Hierdurch kann es zu schweren Beschädigungen der inneren Teile des Winkelkodierers kommen.
- Unzulässige axiale oder radiale Belastung der Welle.
- Unsachgemäße Befestigung des Winkelkodierers.

Elektrische Installation

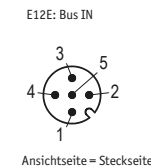
Der Einsatzort ist so zu wählen, dass induktive oder kapazitive Störungen nicht auf den Winkelkodierer oder dessen Anschlussleitung einwirken können!

- Alle Leitungen für den Winkelkodierer müssen geschirmt sein.
- Elektrische Verbindungen nicht unter Spannung anschließen oder lösen.
- Verdrahtungsarbeiten spannungslos durchführen.
- Vor dem Einschalten sind alle Leitungsanschlüsse und Steckverbindungen zu überprüfen.
- Das System in möglichst großem Abstand von Leitungen einbauen, die mit Störungen belastet sind. Schirmbleche oder metallisierte Gehäuse verwenden.

Anschlussbelegung

E12E: 5 pol. Stiftkontakt (M12 A-kodiert).

Signal	PIN
nc	1
+UB	2
GND	3
CAN_H	4
CAN_L	5



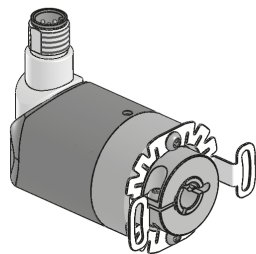
Technische Daten

Elektrische Daten		Ergänzung
Betriebsspannung	8 ... 36 V DC	verpolsicher
Leistungsaufnahme	≤ 1 W	bei 36 V, ohne Last

Quick Start Guide

WH3600M

Absolute encoder



For detailed documentation please refer under
<http://www.siko-global.com/p/wh3600m>

General information

Prior to installation, including in hazard areas, read the Installation Instruction (download from the internet). It contains the safety instructions, hints and technical data to be observed during installation. Subject to change without notice.

⚠ Caution

In order to ensure reliable functioning of this product, take care to transport, store, position and mount it appropriately. Exercise care when you operate and maintain the device. Only properly qualified personnel is authorized to install and operate this product.

Safety information

It is important for safety reasons that you read and understand the below instructions before you install the system:

- Installation, connection, commissioning and maintenance shall be done by properly qualified personnel.
- It is the responsibility of the customer to ensure that the personnel concerned read and follow the instructions and directions of this Guide and of the Installation Instruction.
- It is the responsibility of the customer to ensure that the absolute encoder is correctly connected and configured.
- Only personnel specifically trained by SIKO shall execute repair and maintenance work.



SIKO GmbH

Weihermattenweg 2
79256 Buchenbach

www.siko-global.com

Phone: + 49 7661 394-0

Fax: + 49 7661 394-388

Service: support@siko-global.com

Mechanical mounting

For mounting, the degree of protection specified must be observed. If necessary, protect the unit against environmental influences such as sprayed water, dust, knocks, extreme temperatures.

⚠ Notice!

Radial shaft sealings are subject to wear! Protection class therefore depends on life and condition of sealings.

Mounting the absolute encoder

- Fastening is done by screwing on the stator coupling and clamping the hollow shaft. Install the angle absolute encoder with as little tension as possible.
- screw's fastening torque on the clamping ring: ≤ 1 Nm
- recommended shaft fit: $\varnothing \dots g7$
- If a positive fit is required for the shaft-keyway connection, the key on the customer's shaft should be designed with a P9 keyway (tight fit). Use a key according to DIN 6885.
- No forces must be transferred through the housing. Forces must act exclusively on the shaft of the instrument.
- Mounting with the shaft upwards is not recommended.

Mounting instructions

Please handle the encoder carefully as it is a high-precision device. Especially do not:

- Disassemble or open the absolute encoder.
- Link encoder's shaft with rigid couplings as this would expose the absolute encoder's shaft bearing to high forces.
- Knock on casing or shaft; the absolute encoder's inner components could be damaged.
- Machine (bore, mill ...) flange or shaft. This could lead to severe damage inside the absolute encoder.
- Exceed the values for the maximum axial and radial shaft load.
- Mount the absolute encoder incorrectly.

Electrical Installation

The location should be selected to ensure that no capacitive or inductive interferences can affect the absolute encoder or the connection lines!

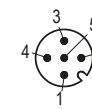
- All lines for connecting the absolute encoder must be shielded.
- Never wire or disconnect electrical connections while they are live.
- Perform wiring work in the de-energized state only.
- Check all lines and plug connections before switching on the device.
- When mounting the system keep a maximum possible distance from lines loaded with interference. Use screening shields or metallized housings.

Pin assignment

E12E: 5 pol. Stiftkontakt (M12 A-kodiert).

Signal	PIN
nc	1
+UB	2
GND	3
CAN_H	4
CAN_L	5

E12E: Bus IN



viewing side = plug-in side

Technical data

Mechanical data		Additional information
Operating voltage	8 ... 36 V DC	reverse polarity protected
Power input	≤ 1 W	by 36 V, without load